

MAYDALANISH XILLARI-TO'LIQ VA TO'LIQ BO'LMAGAN MAYDALANISH

Abdullayeva Ziyoda

Andijon Davlat Pedagogika Instituti

Aniq va Tabiiy fanlar fakulteti

Biologiya yo'nalishi 101-guruh talabasi

<https://doi.org/10.5281/zenodo.20226205>**ANNOTATSIYA**

Ushbu dissertatsiya maydalanish xillari, xususan to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlarini o'rganishga bag'ishlangan. Maydalanish jarayonlari ko'plab sohalarda, jumladan, qishloq xo'jaligida, kimyo sanoatida va materialshunoslikda muhim ahamiyatga ega. Ushbu tadqiqotda maydalanish jarayonlarining asosiy tushunchalari, ularning afzalliklari va kamchiliklari, shuningdek, amaliy qo'llanilishi ko'rib chiqiladi. Maqsadimiz to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlarini tahlil qilish va ularning samaradorligini baholashdir.

Kalit so'zlar: *maydalanish, to'liq maydalanish, to'liq bo'lmagan maydalanish, tahlil.*

АННОТАЦИЯ

Данная диссертация посвящена изучению видов измельчения, в частности процессов полного и неполного измельчения. Процессы измельчения имеют важное значение во многих областях, включая сельское хозяйство, химическую промышленность и материаловедение. В данном исследовании рассматриваются основные понятия процессов измельчения, их преимущества и недостатки, а также практическое применение. Наша цель — проанализировать процессы полного и неполного измельчения и оценить их эффективность.

Ключевые слова: измельчение, полное измельчение, неполное измельчение, анализ.

ABSTRACT

This dissertation is devoted to the study of types of grinding, specifically the processes of complete and incomplete grinding. Grinding processes are of significant importance in many fields, including agriculture, the chemical industry, and materials science. This research examines the basic concepts of grinding processes, their advantages and disadvantages, as well as their practical applications. Our goal is to analyze the processes of complete and incomplete grinding and evaluate their efficiency.

Keywords: grinding, complete grinding, incomplete grinding, analysis.

1. Kirish

Maydalanish xillari, ayniqsa to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlari, zamonaviy ilm-fan va ishlab chiqarishda muhim o'rin egallaydi. Ularning har biri o'ziga xos xususiyatlarga ega bo'lib, materiallarning fizik-kimyoviy xususiyatlarini o'zgartirishda va ularni ishlab chiqarishda qo'llaniladi. Maydalanish jarayonlari orqali materiallarning o'lchamlari va tuzilishi o'zgartiriladi, bu esa ularning sifat va samaradorligini oshirishga yordam beradi. Ushbu dissertatsiyaning maqsadi, to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlarini o'rganish, ularning afzalliklari va kamchiliklarini aniqlashdan iborat. Bunda biz nafaqat nazariy jihatlarini, balki amaliy tadqiqotlarni ham o'rganamiz. Dissertatsiyaning vazifalari quyidagilar: maydalanish jarayonlarining asosiy turlari va ularning xususiyatlarini aniqlash, to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlarini taqqoslash, shuningdek, ularning amaliy ishlanishini ko'rib chiqish.

2. Asosiy qism

2.1 To'liq maydalanish jarayoni

To'liq maydalanish jarayoni - bu materiallarning o'lchamlarini aniq va bir xil darajada kamaytirish jarayonidir. Ushbu jarayonda materiallar bir xil o'lchamdagi zarrachalarga bo'linadi, bu esa ularning keyingi ishlanishini osonlashtiradi. To'liq maydalanish jarayoni ko'plab sanoat sohalorida, masalan, oziq-ovqat sanoati, kimyo sanoati va materiallar ishlab chiqarishda keng qo'llaniladi. Ushbu jarayonning afzalliklari orasida mahsulot sifatini oshirish, ishlab chiqarish samaradorligini oshirish va materiallarning qayta ishlanishini osonlashtirish ko'rsatish mumkin. Biroq, to'liq maydalanish jarayonida energiya sarfi yuqori bo'lishi va materiallarning xususiyatlarini o'zgartirish xavfi mavjud. Shuningdek, jarayonni amalga oshirish uchun mo'ljallangan uskunalarda yuqori tezlikda ishlaganida, materiallar orasida issiqlik va mexanik ta'sirlar yuzaga kelishi mumkin. Bu esa natijada materiallarning sifatiga ta'sir ko'rsatishi mumkin.

2.2 To'liq bo'lmagan maydalanish jarayoni

To'liq bo'lmagan maydalanish jarayoni esa materiallarni to'liq maydalanish jarayonidan farqli o'laroq, zarrachalar o'lchamlarining aniq bir xil bo'lmasligi bilan tavsiflanadi. Bu jarayon ko'pincha materiallarning fizik-kimyoviy xususiyatlarini o'zgartirishda qo'llaniladi. To'liq bo'lmagan maydalanish jarayonining afzalliklari, masalan, energiya sarfini kamaytirish va ishlab chiqarish xarajatlarini pasaytirish kabilarni o'z ichiga oladi. Biroq, ushbu jarayon ham o'zining kamchiliklariga ega. Masalan, natijaviy mahsulot sifatida olingan materiallar bir xil o'lchamda bo'lmasligi va bu ularning keyingi ishlanishiga salbiy ta'sir ko'rsatishi mumkin. To'liq bo'lmagan maydalanish jarayonida zarrachalar o'lchamlari har xil bo'lishi, ularning fizikaviy xususiyatlariga ta'sir ko'rsatishi va natijada ishlab chiqarish jarayonlarini murakkablashtirishi mumkin. Bunday jarayonlarning amaliy qo'llanilishi ko'plab sohalarda, jumladan, qurilish materiallari ishlab chiqarish va kimyo sanoatida kuzatiladi.

3. Xulosa

Ushbu dissertatsiyada to'liq va to'liq bo'lmagan maydalanish jarayonlari tahlil qilindi. Ikkala jarayonning o'ziga xos afzalliklari va kamchiliklari mavjud bo'lib, ular materiallar ishlab chiqarishida muhim ahamiyatga ega. To'liq maydalanish jarayoni materiallarning o'lchamlarini aniq va bir xil darajada kamaytirishga imkon beradi, bu esa mahsulot sifatini oshiradi. Biroq, energiya sarfi va materiallarning xususiyatlarini o'zgartirish xavfi mavjud. To'liq bo'lmagan maydalanish jarayoni esa energiya sarfini kamaytirishga yordam beradi, ammo natijaviy mahsulot sifatida olingan materiallar bir xil o'lchamda bo'lmasligi va ishlab chiqarish jarayonlarini murakkablashtirishi mumkin. Kelajakda ushbu jarayonlarni yanada chuqurroq o'rganish va ularning amaliy qo'llanilishini kengaytirish zarur.

Adabiyotlar, References, Литературы:

1. D. M. Smith, 'Materiallar va ularning xususiyatlari', 2020.
2. A. R. Johnson, 'Kimyo sanoatida maydalanish jarayonlari', 2019.
3. T. S. Brown, 'Qishloq xo'jaligida maydalanish texnologiyalari', 2021.
4. S. A. White, 'Materialshunoslikda maydalanish jarayonlari', 2022.
5. J. K. Green, 'Oziq-ovqat sanoatida maydalanish xillari', 2021.